



# KÖSTER Zaštita od korozije

Tehnički list / Artikl broj CT 283

Izdano: 2023-11-09

- Izvješće o ispitivanju ILF Magdeburg, br. 211116, Otpornost na vlagu s izmjeničnom klimom prema DIN EN ISO 6270-1 (AHT); Test slanog spreja prema DIN EN 60068-2-11\* i DIN EN ISO 9227
- Izvješće o ispitivanju ILF Magdeburg, br. 211027, ispitivanje sa sumpornim dioksidom prema DIN EN 6988
- Certifikacija vode za piće 156964 P00746/15 Zavod za javno zdravstvo i ekologiju

## Dvokomponentni antikorozivni premaz bez otapala za jaku antikorozivnu zaštitu (ugradnja četkom, valjkom ili raspršivanjem)

	<b>KÖSTER BAUCHEMIE AG</b> Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich <b>18</b> <b>CT 283</b> <b>EN 13813:2002</b> <b>KÖSTER Zaštita od korozije</b>  <b>Mort za estrih od umjetne smole za unutarnju upotrebu</b>
Reakcija na požar	Efl
Oslabljanje korozivnih tvari	SR
Vodopropusnost	NPD
Otpornost na habanje	≤ AR 6
Vlačna čvrstoća ljepila	≥ B 2.0
Otpornost na udarce	NPD
Izolacija od udarne buke	NPD
Apsorpcija zvuka	NPD
Toplinska izolacija	NPD
Otpornost na kemikalije	NPD
Opasne tvari	NPD

Konzistencija	Primjenjiv valjak s četkom i sprej
Omjer miješanja (wt.-T)	3:1 (A:B)
Otvoreno vrijeme +12 °C/+23 °C	(1 kg serija) 30/20 min.
Boja	Crvena
Gustota miješanja	cca. 1,3 g/cm³
Viskoznost (mješoviti materijal)	visoko viskozan
Mješovita viskoznost (+23 °C)	cca. 390000
Temperatura obrade	barem +5 °C
Udaljenost točke rosišta	bare...+3 °C
Čvrstoća na pritisak (28 dana)	> 80 N/mm²
Vlačna čvrstoća na savijanje (28 dana)	> 10 N/mm²
Vlačna čvrstoća ljepila na nehrđajućem čeliku, debljine 2 mm, (7 dana, modul elastičnosti > 190, Sa 2½):	≥ 4,0 N/mm²
Debljina sloja	250 µm
Puna mehanička i kemijska konačna čvrstoća postiže se nakon 7 dana (na +23 °C i 65% relativne vlage).	

### Otpornost na kemikalije

Kemikalija	Dugotrajni kontakt	Kratkotrajni kontakt(< 2 h)
Aceton*	+	+
Aromatski ketoni	+	+
prema DIN testnim skupinama		
Benzin (Super E5)*	+	+
Dizell*	+	+
Etilen glikol*	+	+
Natrijev lauril sulfat, 15 %	+	+
Kalij hidroksid, 10 %	+	+
mliječna kiselina, 3 %	-	+
mliječna kiselina, 5 %	-	+
mliječna kiselina, 10 %	-	+
maslinovo ulje	+	+
Oleinska kiselina, 100 %	+	+
fosforna kiselina, 30 %	+	+
Natrijev klorid	+	+
Kalijev klorid	+	+
Kalcijev klorid	+	+
sumporne kiseline, 1 %	+	+
sumporne kiseline, 10 %	+	+
sumporne kiseline, 20 %	+	+
Šećer	+	+
	+	+

	<b>KÖSTER BAUCHEMIE AG</b> Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich <b>21</b> <b>CT 283</b> <b>EN 1504-7:2006</b> <b>KÖSTER Zaštita od korozije</b>  <b>Proizvod za zaštitu armature od korozije</b>
Zaštita od korozije	zadovoljava

Zaštita od korozije	zadovoljava
Temperatura staklastog prijelaza	NPD
Ispuštanje opasnih tvari	odgovara 5.3 (vidi SDB)

### Opis proizvoda

Premaz za zaštitu od korozije bez otapala na bazi epoksidne smole s vrlo dobrim prianjanjem na čelik. Mehanički i kemijski vrlo otporan.

### Tehničke karakteristike

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dati podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvoda je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim prepukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.

### ksilen\*

Coca-Cola  
Kava

+  
+  
+

+

\* Prilikom zatvaranja spremnika potrebno je izbjegavati elektrostatički naboј.

- Bez promjene mehaničkih svojstava (promjena boje nije uzeta u obzir pri ispitivanju dugotrajnog kontakta, +60 °C, 50% rH).
- Ova tablica prikazuje tipične rezultate laboratorijskih pokusa pod standardnim uvjetima. Rezultati služe kao orientacija za planera. Kombinacije kemikalija u ovoj tablici mogu uzrokovati različite rezultate i zahtijevaju poseban savjet.
- Ova tablica vrijedi do 2. veljače 2025. ili do objave novog tehničkog lista.

### Područje primjene

Kao zaštitni premaz i temeljni premaz za čelik, KÖSTER Zaštita od korozije može poslužiti kao površinski zaštitni premaz u sustavima s povećanim kemijskim i mehaničkim opterećenjem, npr. u poljoprivrednim betonskim ili čeličnim konstrukcijama, postrojenjima za pročišćavanje otpadnih voda ili strukturama spremnika. KÖSTER Zaštita od korozije služi kao temeljni premaz za čelične konstrukcije u hidrauličnim čeličnim konstrukcijama koje treba zaštititi s KÖSTER CT 228 Flex.

### Podloga

Podloga mora biti suha, čvrsta, bez nevezanih dijelova poput ulja i masti koji bi mogli kompromitirati prionjivost. Prljave i nestabilne površine moraju se pripremiti sve do površine za nanošenje glodanjem i zatim pjeskarenjem. Prašina itd. mora se ukloniti na suho bez ostavljanja ostataka. Čelične površine moraju biti pjeskarene u skladu s DIN EN ISO 12944-4 (stupanj čistoće min. Sa 2 ½, prosječna hrapavost RY5 min. 50 µm). Zrnca zavara i šavovi moraju se ukloniti. Rubovi se moraju zagladiti, npr. brušenjem i mogu se po potrebi dodatno finiširati s KÖSTER CT 228 Flex. Minimalna debljina čeličnih ploča u konstrukciji kontejnera treba biti 4 mm.

### Ugradnja

Komponente temperirane između +15°C i +20°C potrebno je intenzivno miješati 3 minute dok se ne postigne homogena konzistencija i boja. Poželjno je koristiti mješalicu na mehanički pogon (manje od 300 okretaja u minuti). Kako bi se izbjegle pogreške pri miješanju, potrebno je ponovno prebacivanje u drugu posudi i miješanje. Posebnu pozornost treba обратити na umiješanost adhezija spremnika u masu. Nakon miješanja materijal se kistom ili valjkom nanosi na svježe pripremljenu površinu. Ako se obrađuje više slojeva, drugi sloj se mora nanijeti unutar 12 sati. Ako je potreban sustav za premošćivanje pukotina, drugi sloj se mora izvesti s KÖSTER CT 228 Flex nakon perioda čekanja od 12 sati. Temperatura objekta i temperatura okoline moraju biti +3 °C iznad točke rosišta najmanje 24 sata.

Ako je zaštita od korozije oštećena, zahvaćena područja moraju se izbrisuti do stabilne površine i ponovo premazati kako je ovdje opisano. Preklapanje s postojećom površinom premaza treba biti najmanje 10 cm. Područje preklapanja treba lagano pobrusiti i na drugi način pripremiti kako je opisano u odjeljku "Podloga".

### Potrošnja

Otprilike 0,68 kg/m<sup>2</sup> (čelik, dva sloja nanošenja, debljina sloja 0,5 mm) ili približno 130 g/m<sup>2</sup> (100 µm) kao temeljni premaz za KÖSTER CT 228 Flex.

### Čišćenje

Odmah nakon upotrebe alat očistiti sredstvom za čišćenje KÖSTER Univerzalni Čistač.

### Pakiranje

CT 283 006

Kombinirani paket od 6 kg: (A) 4,5 kg, (B) 1,5 kg

### Skladištenje

Skladišti na temperaturama između + 5 °C i + 25 °C. Materijal se može skladištiti 12 mjeseci u originalno zapakiranoj ambalaži.

### Sigurnosne napomene

Obavezna upotreba zaštitnih rukavica i naočala tijekom ugradnje.

### Ostale napomene

Tekuća plastika reagira na temperaturne fluktuacije promjenama viskoznosti ili adhezije. Stoga se treba pridržavati podataka u tehničkim listovima. Radove premazivanja treba izvoditi samo pri padajućim ili stalnim temperaturama. Niske temperature uzrokuju sporiju reakciju, visoke temperature i veće količine materijala ubrzavaju reakciju. Zamješani materijal mora se obraditi odmah i u potpunosti nakon miješanja. Ostatke materijala treba skladištiti na otvorenom jer razvijaju visoku reakcijsku toplinu i može nastati dim. Ovo se također odnosi na velike količine, jer više temperature ubrzavaju reakciju. Udaljenost točke rosišta od +3 °C mora se održavati tijekom i najmanje 12 sati nakon nanošenja premaza. Premaze je potrebno na sve načine zaštititi od vlage do potpunog stvrđivanja. Pri temperaturama materijala ispod +15 °C dolazi do promjene konzistencije - materijal postaje žilaviji.

### Povezani proizvodi

KÖSTER CT 228 Flex

Artikl broj CT 228

KÖSTER Univerzalni Čistač

Artikl broj X 910 010

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dati podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvodač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.